



Ficha de datos técnicos

RLD8950V

Mayo del 2024

Exclusivamente para uso profesional

Lista de productos

Aparejo PU Performance F895X

| Producto | Descripción |
|----------|--------------------------------------|
| F8952 | Aparejo PU Performance – Gris claro |
| F8957 | Aparejo PU Performance – Gris oscuro |
| F8254 | Catalizador UHS – Lento |
| F8255 | Catalizador UHS – Medio |
| F8251 | Catalizador UHS – Plural Mix |
| F8363 | Diluyente UHS – Extralento |
| F8364 | Diluyente UHS - Lento |
| F8365 | Diluyente UHS - Medio |
| F8358 | Diluyente UHS – Plural Mix |
| F372 | Diluyente medio |

Descripción del producto

El aparejo Delfleet de PU Performance F895X es un aparejo de alto rendimiento diseñado para proporcionar una excelente protección contra la corrosión sobre aluminio y está especialmente recomendado para superficies de paneles de aluminio unidos.

Tiene un gran espesor y puede aplicarse en una sola capa sobre aluminio (se requieren 2 capas sobre acero). Se puede volver a aplicar después de 40 minutos y proporcionará un excelente acabado liso y brillo de la capa de acabado.

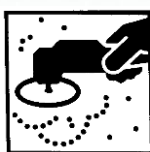
El contenido de COV de este producto es inferior a 450 g/l.

Se complementa perfectamente con la gama de acabados Delfleet One, proporcionando un excelente acabado de alta calidad.



Sustratos y preparación

PREPARE EL SUSTRATO COMO SE INDICA A CONTINUACIÓN:



Sustratos:

Acero
Acero chorreado
Aluminio

Aluminio pretratado químicamente: Consulte al equipo técnico de PPG y vea la nota aparte.

Aluminio anodizado
Acero galvanizado
Acero inoxidable
GRP
Acabados OEM y pintura vieja

Lijado:

P80-P150
SA 2,5 (Rz no superior a 35 µm)
P360-P400 o chorreado (Rz no superior a 35 µm)

No recomendado
ScotchBrite® rojo
P80-P150
P240-360
P320-400

Limpieza:

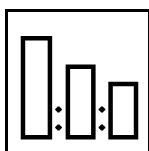
El sustrato a pintar debe estar seco, limpio, libre de corrosión, grasa y agentes desmoldeantes.

Los sustratos deben prepararse minuciosamente con una combinación de desengrasante D845 y limpiador desengrasante D837

Proceso

APLICACIÓN DE ALIMENTACIÓN CONVENCIONAL O A PRESIÓN

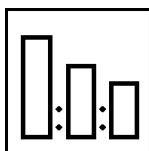
APLICACIÓN AIRLESS ASISTIDA POR AIRE



Proporción de la mezcla por volumen:

| | | |
|-------------------------------|--------|---------|
| Aparejo PU Performance F8952 | 4 | 4 |
| Catalizador UHS F8254 / F8255 | 1 | 1 |
| Diluyente UHS F836X | 1,7- 2 | 0,8-1,2 |

APLICACIÓN PLURAL MIX



Proporción de la mezcla por volumen:

| | | |
|------------------------------|---|-----|
| Aparejo PU Performance F8952 | 3 | 3 |
| Catalizador Plural Mix F8251 | 1 | 1 |
| Diluyente F8358 / F372 | 1 | 0,5 |

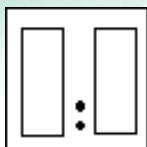
Nota: Si va a diluir el aparejo, utilice SIEMPRE el diluyente F8358 o F372.

APLICACIÓN AIRLESS A PRESIÓN O ASISTIDA POR AIRE – equipos Plural Mix 2K

Para los equipos Plural Mix 2K se recomienda que la capa de acabado se diluya previamente y, a continuación, la pintura diluida previamente se active mediante la mezcla plural. Tenga en cuenta que solo se debe utilizar F8358 o F372 para la dilución previa del aparejo.

APLICACIÓN DE ALIMENTACIÓN CONVENCIONAL O A PRESIÓN

APLICACIÓN AIRLESS ASISTIDA POR AIRE



Preacabado de la imprimación :

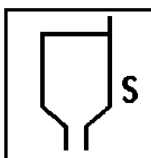
| | | |
|------------------------------|---|-----|
| Aparejo PU Performance F8952 | 3 | 3 |
| Diluyente F8358 o F372 | 1 | 0,5 |

Activación del aparejo (prediluido) con equipos Plural Mix:

| | | |
|---|---|-----|
| Aparejo PU Performance F8952 (prediluido) | 4 | 3,5 |
| Endurecedor Plural Mix F8251 | 1 | 1 |

Proceso de aplicación

APLICACIÓN CONVENCIONAL, CON ALIMENTACIÓN A PRESIÓN O AIRLESS ASISTIDA

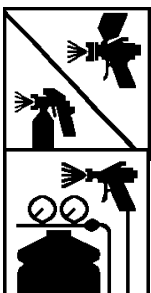


Viscosidad de pulverización a 20 °C:

17-19 s DIN4 para aplicación convencional / a presión

23-27 s DIN4 para aplicación airless asistida por aire

Vida útil: 1,5 horas (pulverización convencional) o 1 hora (pulverización airless asistida por aire)



Por gravedad: boquilla de 1,3-1,4 mm

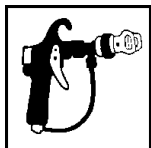
Por succión: boquilla de 1,6-1,8 mm

Presión de aire: 2,0-2,5 bares

A presión: boquilla de 1,0-1,2 mm

Presión de pintura: 0,3-1,0 bares de presión del aire: 2,0-2,5 bares

Caudal de fluido: 280-300 cc/min

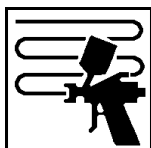


Aplicación airless asistida por aire:

Tamaño de la boquilla: 9-11 mil (0,23 a 0,28 mm)

Presión de pintura: 70-120 bares

Presión de atomización del aire: 2,0-3,5 bares

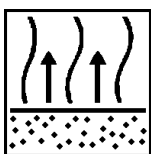


Número de manos

Para sustratos de aluminio y no metálicos, aplicar 1 capa completa para obtener un espesor de capa seca de 25-35 micras

Para sustratos de acero, aplicar 2 capas completas para obtener un espesor mínimo de capa seca de 50-80 micras.

Se requieren espesores de película más elevados en sustratos chorreados.



Evaporación

Evaporación entre 2 manos: 10-15 minutos como mínimo

Evaporación antes del repintado: Mínimo 40-60 minutos a 20 °C antes de la capa de acabado.

Si es necesario hornear, deje evaporar durante mínimo 10 minutos antes de hornear 45-60 minutos a 60 °C de temperatura del metal.



Tiempo de secado:

Secado al aire a 20°C

Libre de polvo: 20-30 min.
 Seco al tacto: 2 horas
 Totalmente seco: 12-16 horas

Estufado (temperatura del metal 60° C)

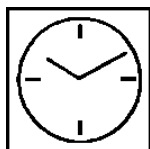
Totalmente seco: 30 min.

Se puede recubrir tras 40-60 minutos de secado al aire, o hasta 3 días sin necesidad de lijar. Para mejores resultados recubrir húmedo sobre húmedo.



Para obtener los mejores resultados, repinte húmedo sobre húmedo. Se puede matizar o lijar ligeramente, si es necesario, tras 2-4 horas de secado al aire con abrasivo P360-500. Si se requiere un lijado completo, los mejores resultados se obtienen tras un horneado o un secado al aire durante la noche.

Combinaciones recomendadas de catalizador y diluyente



Combinaciones recomendadas:

| Temperatura | <18 °C | 18-25 °C | 25-35 °C | >35 °C |
|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Catalizador | F8255 / F8251 | F8255 / F8251 | F8254 / F8251 | F8254 / F8251 |
| Diluyente | F8365 / F8358 | F8364 / F8358 | F8364 / F8358 | F8363 / F8358 |

Recubrimiento:

Puede recubrirse con una capa de acabado tras 40-60 minutos de secado al aire, o hasta 3 días sin necesidad de lijado (si no se ha horneado).

Recubrir con: Cualquier acabado DELFLEET ONE®, acabado Delfleet UHS, capa base a base de disolvente Deltron, o Envirobase HP.

También se puede recubrir con aparejo húmedo sobre húmedo F491X o imprimación F392 HB si es necesario.

Aplicación sobre aluminio pretratado químicamente

El aparejo PU Performance de PPG F895X funcionará sobre algunos pretratamientos de aluminio. Las condiciones de uso son importantes. Póngase en contacto con el servicio técnico de PPG para obtener más información.



Datos técnicos

| Ratio de activación por volumen | 4:1:1,7 | 4:1:1 | 3:1:1 | 3:1:0,5 |
|---|---------|--------|--------|---------|
| Aparejo PU Performance F895X | 4 | 4 | 3 | 3 |
| Catalizador F8255 / F8255 | 1 | 1 | | |
| Catalizador Plural Mix F8251 | | | 1 | 1 |
| Diluyente F83XX | 1,7 | 1 | 1 | 0,5 |
| Sólidos en volumen % | 49 % | 54,5 % | 50,7 % | 56,3 % |
| Sólidos en peso % | 68,6 % | 73,1 % | 69,0 % | 73,6 % |
| Densidad | 1,42 | 1,49 | 1,44 | 1,50 |
| COV (g/l): | 446 | 400 | 444 | 394 |
| Cobertura m ² /l a 25 micras DFT | 19,6 | 21,8 | 20,3 | 22,5 |

Salud y seguridad

El valor límite de COV en la UE para estos productos (categoría de producto: IIB.c) en formato listo para usar es de máximo 540 g/litro.

El contenido COV de este producto en formato listo para usar es de máximo 540 g/l.

En función del modo de empleo, el contenido real de COV de estos productos en formato listo para usar podría ser inferior al indicado en el código de la Directiva de la UE.

Estos productos son solo para uso profesional y no deben utilizarse para fines distintos de los indicados. La información de esta ficha de datos técnicos se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales. Es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el fin previsto. Para obtener información sobre salud y seguridad, consulte la ficha de seguridad del producto, también disponible en: www.ppgrefinish.com

Para más información, contacte con:

PPG Iberica Sales&Services, S.L.

c/ Rosselló 5

08191 Rubí -Barcelona

Tel: +34 93 5867400



DELFLEET
ONE®