

E.2021-06-11

TABELA POZIOMÓW POŁYSKU

SELEMIX® SYSTEM KONWENCJONALNY

Poniższa instrukcje postępowania dotyczy wzajemnego mieszania żywic opracowanych w technologii konwencjonalnej dla uzyskania szerokiej gamy poziomów pół-połysku i pół-matu.

Wszystkie poziomy połysku/matu są mierzone pod kątem 60°, przy 50-60 µm grubości suchej powłoki.

Poziomy połysku są przybliżone i mogą się różnić w zależności od koloru, aplikacji i warunków schnięcia.

PRODUKTY

- 4-0090 + 4-0015 *Selemix* Lakiery nawierzchniowe 2K, bezbarwne (Połysk i Mat)
- 7-330 + 7-320 *Selemix* Lakiery nawierzchniowe 1K, celulozowe (Połysk i Mat)
- 7-410 + 7-412 *Selemix* Lakiery nawierzchniowe 2K, epoksydowe (Połysk i Mat)
- 7-512 + 7-511 *Selemix* Lakiery nawierzchniowe 2K, poliuretanowe (Połysk i Mat)
- 7-610 + 7-611 *Selemix* Lakiery nawierzchniowe 1K, szybkoschnące (Połysk i Mat)

PROPORCJE DOZOWANIA 4-0090 + 4-0015

Produkt	Mat	Pół-mat	Pół-połysk	Połysk
Lakier bezbarwny 4-0015, mat	100	95	85	-
Lakier bezbarwny 4-0090, połysk	-	5	15	100
Poziom połysku (60°)	10-20%	20-30%	40-50%	80-90%
Patrz wskazówki karty TDS nr	598	598	598	598

PROPORCJE DOZOWANIA 7-330 + 7-320

Produkt	Mat	Pół-mat	Pół-połysk	Połysk
Żywica celulozowa 7-320, mat	800 g	600 g	400 g	-
Żywica celulozowa 7-330, połysk	-	200 g	400 g	750
Tonery linii NPxx	200 g	200 g	200 g	250
Poziom połysku (60°)	10-20%	20-30%	40-50%	80-90%
Patrz wskazówki karty TDS nr	515	515	515	516

PROPORCJE DOZOWANIA 7-410 + 7-412

Produkt	Mat	Pół-mat	Pół-połysk	Połysk
Żywica epoksydowa 7-412, mat	800 g	600 g	500 g	-
Żywica epoksydowa 7-410, połysk	-	100 g	200 g	700 g
Tonery linii NPxx	200 g	300 g	300 g	300 g
Poziom połysku (60°)				
Schnięcie na powietrzu, na metalu	10-15%	40-50%	75-85%	>90%
Schnięcie na powietrzu, na podkładzie	15-20%	55-65%	75-85%	>90%
Wyrzewanie, na metalu	20-25%	50-60%	80-90%	>90%
Wyrzewanie, na podkładzie	25-30%	65-75%	80-90%	>90%
Patrz wskazówki karty TDS nr	522	522	522	520

PROPORCJE DOZOWANIA 7-512 + 7-511

Produkt	Mat	Pół-mat	Pół-połysk	Połysk
Żywica poliuretanowa 7-511, mat	800 g	600 g	500 g	-
Żywica poliuretanowa 7-512, połysk	-	100 g	200 g	700 g
Tonery linii NPxx	200 g	300 g	300 g	300 g
Poziom połysku (60°)				
Schnięcie na powietrzu	5-10%	15-20%	50-55%	>90%
Wyrzewanie w kabinie	15-20%	25-30%	55-60%	>90%
Patrz wskazówki karty TDS nr	536	573	575	537

PROPORCJE DOZOWANIA 7-610-7-611

Produkt	Mat	Pół-mat	Pół-połysk	Połysk
Żywica szybkoschnąca 7-611, mat	72	60	50	-
Żywica szybkoschnąca 7-610, połysk	-	12	22	70
Tonery linii NPxx	25	25	25	25
Przyspieszacz schnięcia	3	3	3	5
Poziom połysku (60°)	10-20%	30-40%	45-55%	90-95%
Patrz wskazówki karty TDS nr	541	541	541	540

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych instrukcji postępowania dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

PRODUKTY PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z :

PPG INDUSTRIES POLAND SP. Z O. O., Oddział w Warszawie
Automotive Refinish & Light Industrial Coatings
05-816 Michałowice, Opacz Kolonia, ul. Stanisława Bodycha 47, Polska,
Tel: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13